

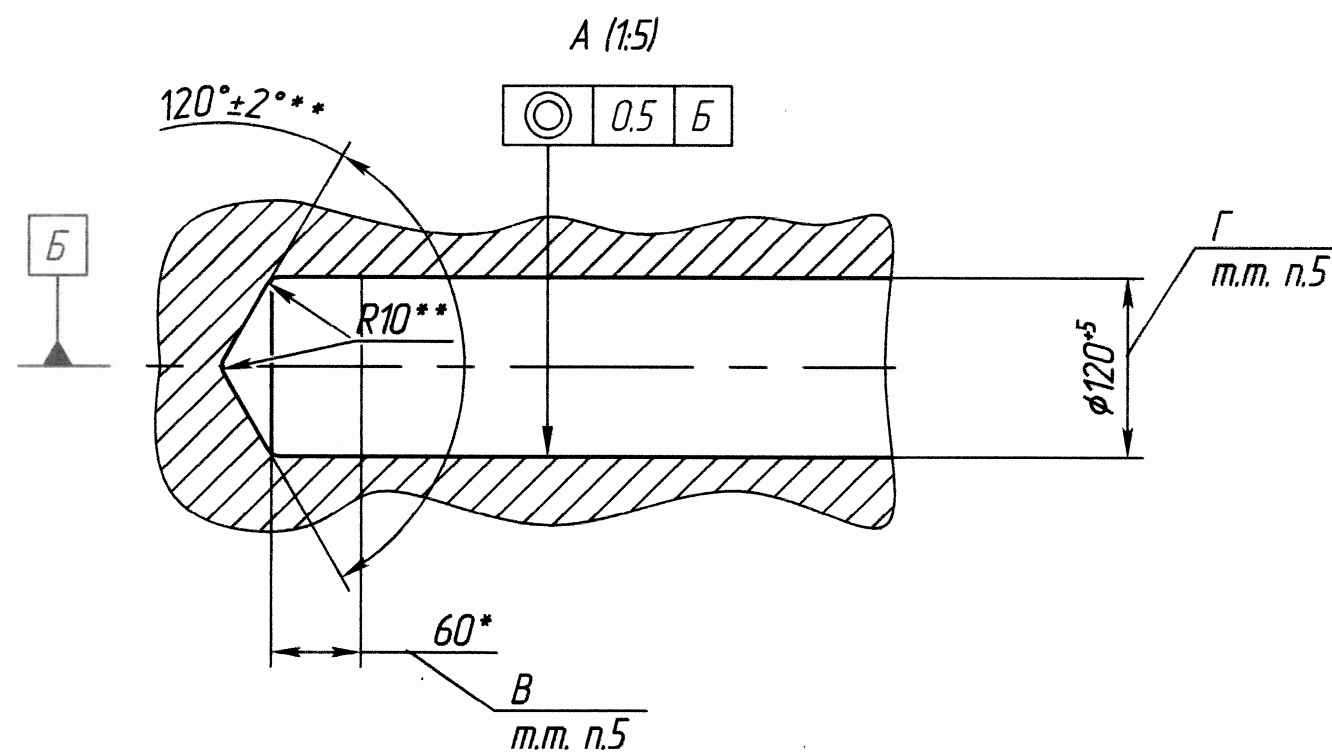
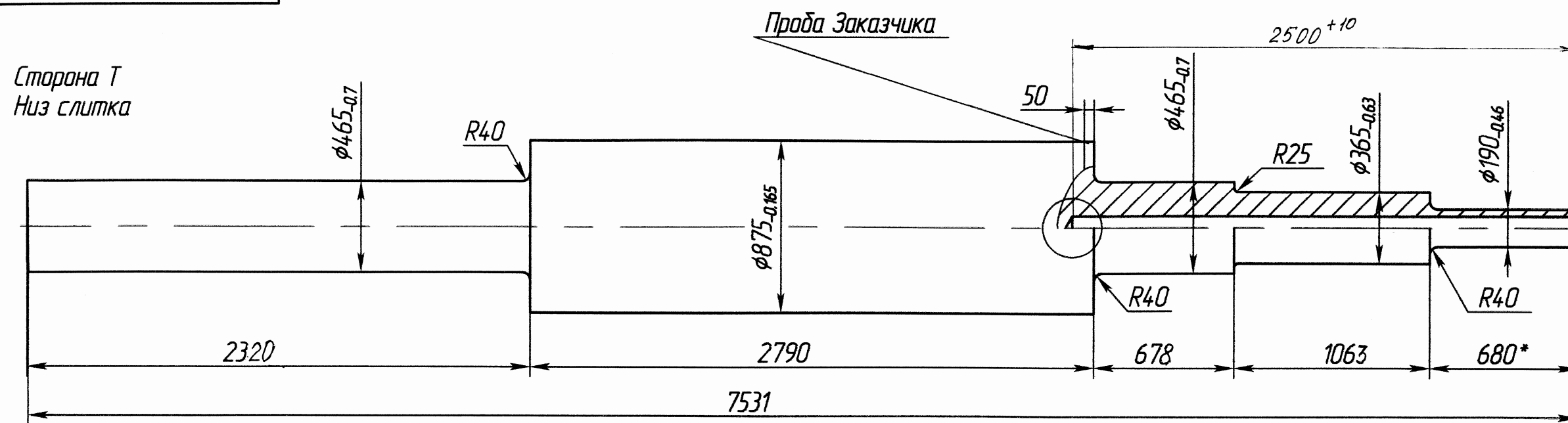
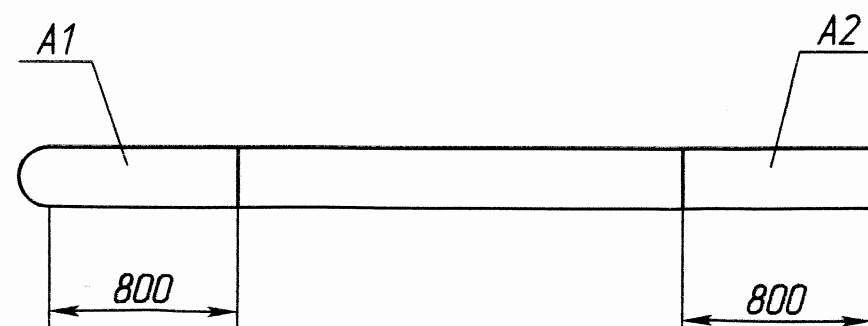


Схема разрезки осевого трепана



1. *Размеры для справок

2. Механические свойства материала вала ротора

	на тангенциальных образцах	на продольных образцах
предел текучести, МПа (кг/мм ²)	≥ 638 (65)	≥ 638 (65)
относительное удлинение, %	≥ 17	≥ 18
относительное сужение, %	≥ 45	≥ 55

3. Магнитные свойства

напряженность магнитного поля, А/м	5000	15000	50000
магнитная индукция, Т	≥ 1.55	≥ 1.8	≥ 2.0

4. Прочие требования по ТУ 3-896-78 категория V - VI.

5. На длине В допускается уменьшение диаметра Г на 1,0 мм. с плавным переходом и снижением шероховатости до Ra=6.3.

6. A1 - проба Поставщика, A2 - проба Заказчика для продольных образцов из осевого трепана.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров h14, ± IT14/2.

8. Размеры указаны без учета припуска на мех. обработку.

9. ** Размеры обеспеч. инструментом.

					ВКИА.715621.060					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал (ротора поковка)			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чепелюкова	22.3.23						0,1	18150	1:25
Пров.	Мозгов	24.03.23								
Т.контр.	Умноба									
Н. контр.					Поковка стальная КРП ТУ 3-896-78			Лист	Листов	1
Утв.								Швецов	23.03.23	